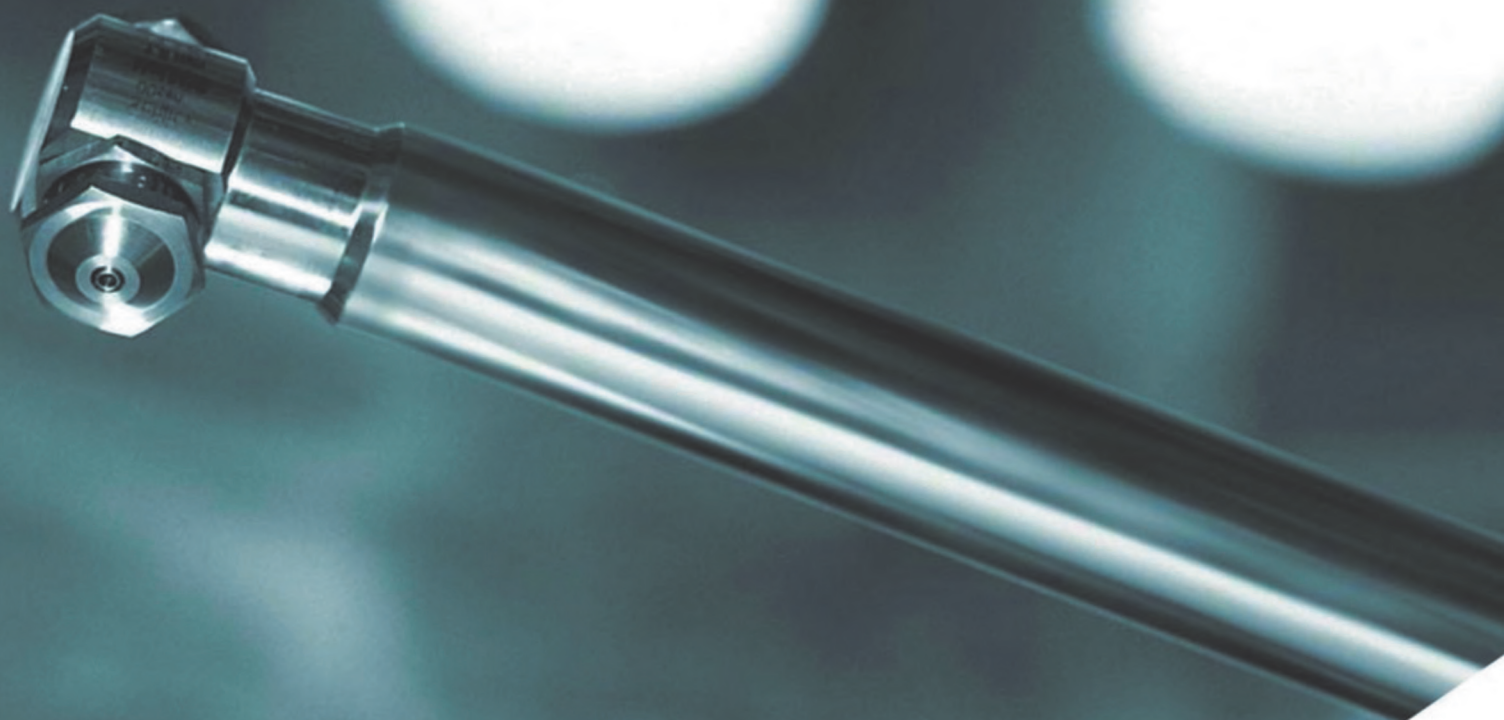


LGL СУШИЛКА С ПРИМЕНЕНИЕМ
ПСЕВДООЖИЖЕННОГО СЛОЯ





Оборудование серии LGL является универсальным аппаратом для сушки в псевдооживленном слое, который может быть оснащен под разные продуктовые дежи, в зависимости от лекарственной формы и способа применения. Замена одного вида дежи на другой осуществляется без инструментов, и поэтому этот процесс является быстрым и удобным.

- УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ В ДОСТИЖЕНИЯ БОЛЬШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ ДЛЯ КАЖДОГО ТИПА ПРОЦЕССА.
- ЛЕГКО ИНТЕГРИРУЕТСЯ С ДРУГИМИ ПРОГРАММАМИ ВЫСОКОГО УРОВНЯ АВТОМАТИЗАЦИИ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ МАШИН ГРАНУЛЯЦИИ.



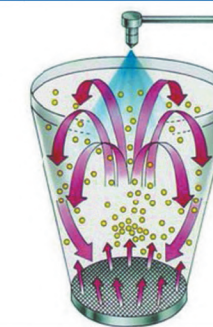
- Система управления позволяет изменять параметры работы сушилки, вносить корректировки в заданные рецепты, сохранять их. Изменения могут быть отменены в случае необходимости.
- Сушилка может быть оснащена всеми инструментами, поддерживающими режим "PAT", таких как "NIR", прибор для определения содержания влаги или однородности активного фармацевтического вещества "API" в продукте.
- Может быть интегрирован в автоматизированную систему управления контроля производственных процессов.



- Дежа для продукта оборудованы воздухораспределителем и сетчатым дном, которое предотвращает попадание продукта в нижнюю часть аппарата.
- Распределитель воздуха не приварен к продуктовой деже. Его можно легко снять для осмотра после мойки.



- Отбор проб производится из продуктовой дежи с помощью пробоотборника.



ВЕРХНЕЕ РАСПЫЛЕНИЕ

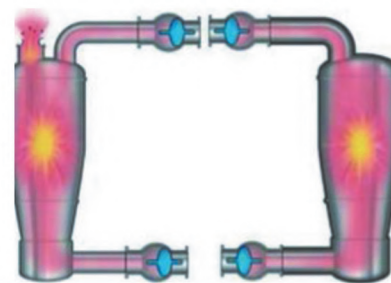
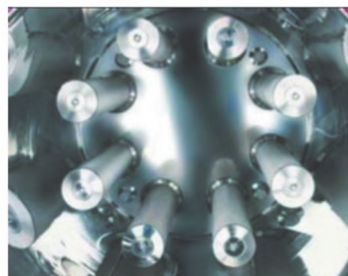
ПРОЦЕСС

- Сушка
- Агломерация
- Грануляция
- Инстантизация
- Покрытие

ОЖИДАЕМЫЙ РЕЗУЛЬТАТ

- Тщательное смешивание компонентов
- Изменение размера и плотности частиц
- Повышенная сжимаемость
- Увеличение скорости растворимости и распада
- Контролируемый процесс высвобождения активного ингредиента
- Маскировка вкуса

ВОЗМОЖНОСТЬ БЫСТРОЙ
ЗАМЕНЫ ТКАНЕВОГО
ФИЛЬТРА НА
МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ И
НАОБОРОТ



БЫСТРОДЕЙСТВУЮЩИЕ
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ
КЛАПАНЫ, ВЫДЕРЖИВАЮЩИЕ
ДАВЛЕНИЕ ДО 12 БАР,
СООТВЕТСТВУЮТ
ТРЕБОВАНИЯМ АТЕХ



ФИЛЬТРЫ И ВРАЩЕНИЕ КАМЕРЫ

Грануляционная камера может опускаться и поворачиваться при помощи запатентованной системы: все движения контролируются системой ПЛК.

Замена фильтра осуществляется без использования лифта или платформы: оператор всегда находится на уровне пола.

На одном и том же аппарате можно установить как тканевые, так и металлические фильтры. Тканевые фильтры произведены из антистатического материала, а металлические фильтры оснащены уникальной запатентованной системой очистки на месте.

В результате очистки фильтрами вы получаете полностью отфильтрованный сжатый воздух, процесс полностью автоматизирован и позволяет избежать прерывание технологического цикла

БЕЗОПАСНОСТЬ

Постоянный поток воздуха в рабочей камере обеспечивает стабильную концентрацию порошка и/или растворов в воздухе, что значительно снижает риск воспламенения.

Быстродействующие предохранительные клапаны установлены на входе и выходе воздухопроводов для предотвращения внутреннего давления, превышающего предварительно установленную норму.

Во избежание электростатических зарядов в разных частях предприятия монтируется заземление. В случае неполадок система мониторинга отвода тока заземлителем активирует автоматическое отключение электроэнергии.

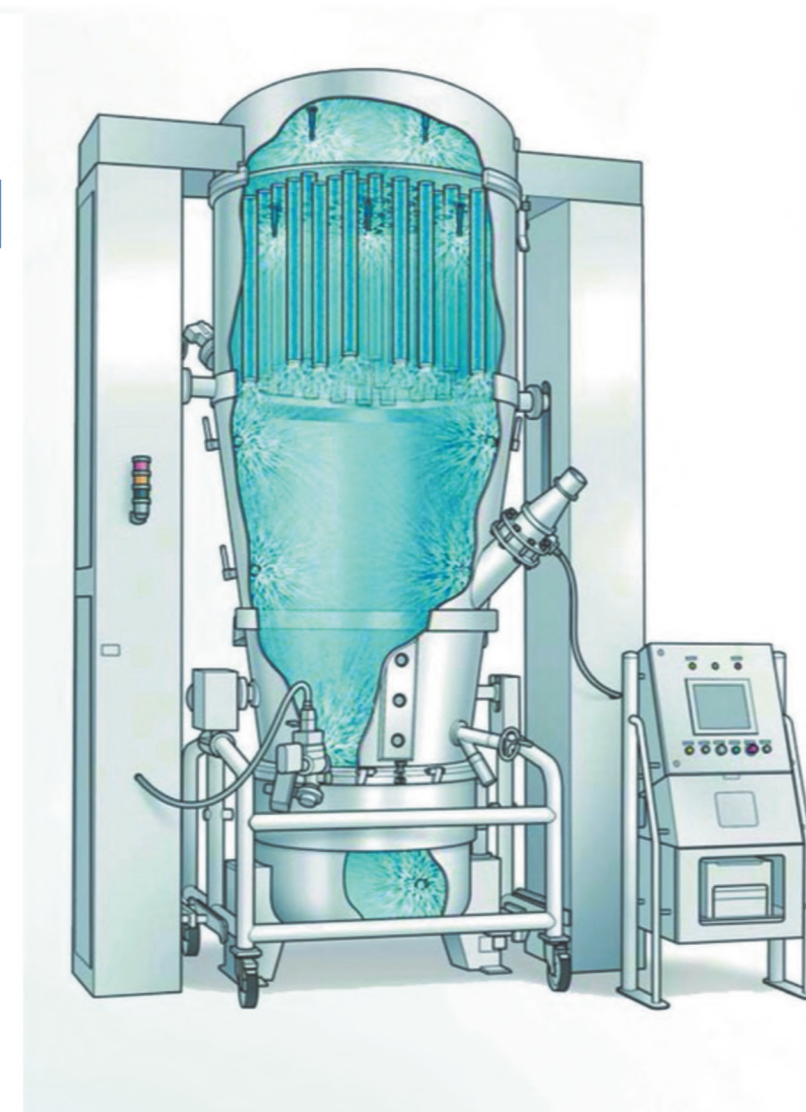
Стандартная конфигурация модели серии LGL дополнительно выдерживает избыточное давление до 3 бар. Также поставляется оборудование, выдерживающее давление до 12 бар, соответствующее требованиям АТЕХ.

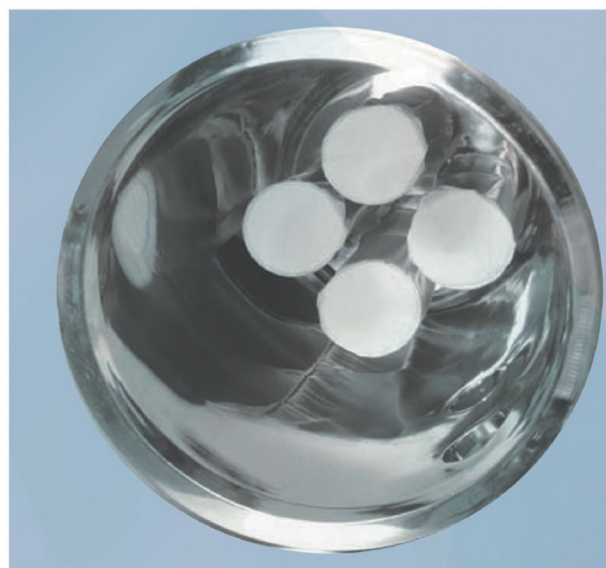
СИСТЕМА РАСПЫЛЕНИЯ

Запатентованная система распыления работает с помощью сдвоенной форсунки во избежание образования капель. Давление, объем или вес гранулирующего раствора контролируются системой ПЛК.

МОЙКА НА МЕСТЕ

Машина оснащена системой очистки на месте, способной подавать мощный поток чистящего раствора для оптимизации времени очистки и потребления воды. Все параметры цикла очистки могут быть отредактированы и записаны и впоследствии могут быть восстановлены и воспроизведены. Также возможна распечатка параметров цикла очистки для производственного протокола препарата

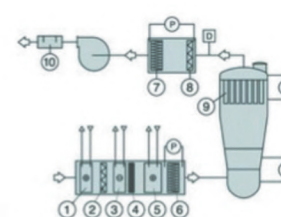




Внутрстенный монтаж выдерживает давление до 12 бар, соответствует требованиям АТЕХ.

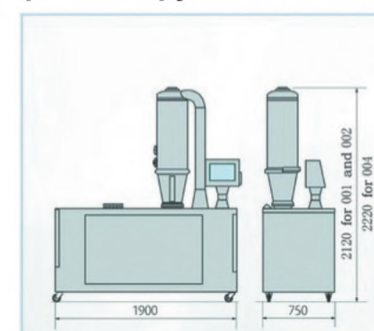
Лабораторное оборудование LGL

ТРИ ЛАБОРАТОРНЫЕ МОДЕЛИ LGL ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕПАРАТОВ НЕБОЛЬШИМИ СЕРИЯМИ: 1, 2 ИЛИ 4 ЛИТРА. ОБОРУДОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО В МОБИЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ. ДЛЯ УСТАНОВКИ ТРЕБУЮТСЯ ИСТОЧНИК ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ

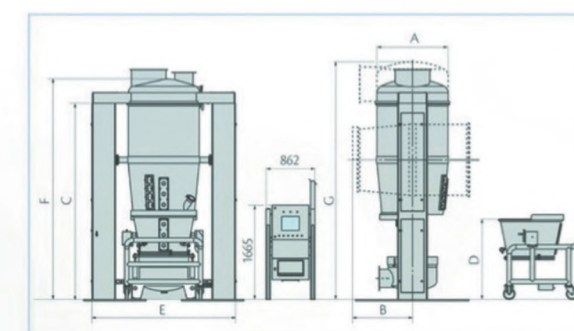


- 1. Предварительный нагрев
- 2. Предфильтр
- 3. Осушитель
- 4. Отделитель капель
- 5. Нагрев
- 6. HEPA фильтр
- 7. HEPA фильтр
- 8. Предфильтр
- 9. Рукавный фильтр
- 10. Глушитель
- P дифференциальный датчик давления
- D Датчик запыленности

Лабораторное оборудование LGL



LGL



LGL	Разовая загрузка, кг	1	2	4	20	40	100	120	150	200	300	400	500	
	Полный объем дежи, л	6	15	18	66	116	320	442	480	668	770	1173	1400	
	Рабочий объем дежи, л	1÷3	3÷6	7÷12	20÷52	35÷92	96÷256	133÷354	144÷384	200÷534	231÷616	352÷938	420÷1120	
Вытяжная система	Расход приточного воздуха, м³/час		450		900	1000	1800	3000	4000	6000	8000	10000	13000	
	Дифференциальные давление, мбар		40					90				95		
	Мощность вентилятора, кВт		2		9	15	19	22	22	30	37	55	75	
	Мощность нагрева паром, кВт		7		30	34	61	101	135	202	269	337	438	
Энергопотребление	Давление пара, бар		----						5					
	Расход пара, кг/час		----		50	60	118	190	230	354	427	575	748	
	Расход сжатого воздуха, нл/мин		220		450	850	900	1600		2100		2500		
	Давление сжатого воздуха, бар							6						
	Порт для распылительной форсунки		3		3					4				
Габариты, масса	A, ø мм		----		600	700	900	1250		1515		1820		
	B, мм		----		555	665	770	970	1060	1245	1250	1465	1780	
	C, мм		----		2200	2500	2900	3165	3465	4850	4150	4980	5680	
	D, мм		----		1170	1295	1415	1425	1480	1650	1800	2290	2335	
	E, мм		----			1460	1585		2530		2785		3270	
	F, мм		----		2535	2840	3300	3600	3900	4370	4680	5780	6480	
	G, мм		----		2660	2960	3420	3765	4065	4540	4890	5890	6600	
	Масса, кг		545	550	550	1500	1600	2500	2900	3000	3400	3600	4000	5000

Требования к окружающей среде, температура: 5-40°C. Относительная влажность: 70%(максимум).



ООО «КВАРКО РУС»

ул. Михалковская, д.63Б, стр.2, Москва, 125438, Россия

Тел: + 7 (495) 640 0212

E-mail: russia@quarco.com

Website: www.quarco.com



SHANDONG SMA PHARMATECH CO., LTD

165 Huabei Road, High & New Technology Development Zone, Zibo City,
Shandong Province, China, Postcode: 255086

TEL: (+86) 533 3813925/3813011 FAX: (+86) 533 3813012/3813002

Website: www.sd-sma.com